



[HOME](#)
[ABOUT](#)
[LOGIN](#)
[REGISTER](#)
[SEARCH](#)
[CURRENT](#)
[ARCHIVES](#)
[ANNOUNCEMENTS](#)
[EDITORIAL TEAM](#)
[PUBLICATION ETHICS](#)
[ARTICLE TEMPLATE](#)
[FOCUS AND SCOPE](#)

[Home](#) > [Vol 2, No 1 \(2017\)](#) > [Muhammad](#)

PENJADWALAN OPTIMAL TIPE PRODUKSI FLOWSHOP DUA TAHAP MENGGUNAKAN METODE BRANCH AND BOUND DENGAN MEMPERHATIKAN WAKTU TRANSPORTASI

Marie Muhammad, Elis Ratna Wulan

ABSTRACT

Penjadwalan produksi dapat dibagi menjadi dua jenis, yaitu penjadwalan produksi tipe *jobshop* dan penjadwalan produksi tipe *flowshop*. Penjadwalan produksi tipe *flowshop* adalah sebuah penjadwalan sebuah produk yang sedemikian rupa sehingga setiap produk diproduksi melalui mesin yang sama dengan alur produksi yang sama. Terdapat beberapa masalah *flowshop*, salah satunya adalah dengan memperhatikan waktu transportasi. Dan metode *Branch and Bound* adalah solusi yang tepat untuk memecahkan masalah penjadwalan produksi dengan memperhatikan waktu transportasi untuk meminimalisir waktu yang terlewat. Pada penulisan Studi Literatur ini, Penjadwalan optimal dari 4 buah *job* dan 2 buah mesin dengan memperhatikan waktu transportasi adalah 1, 2, 4, dan 3 dengan waktu yang terlewat adalah 59 unit satuan waktu.

KEYWORDS

Flowshop; Jobshop; Branch and Bound; Waktu Transportasi; Waktu yang Terlewat

FULL TEXT:

[PDF](#)

REFERENCES

- Baker, Kenneth. 1974. Introduction to Sequencing and Scheduling. America : John Wiley and Son Inc.
- Deepak Gupta, dkk. (2013). Optimal Two Stage Flow Shop Scheduling Problem with Branch And Bound Method Including Transportation Time. International Journal of Innovative Research in Computer and Communication Engineering. Maharishi Markandeshwar University, Mullana, Ambala, India.
- Eko Wicaksono, Farouq (dkk.). (2014). Simulasi Aturan Johnson Untuk Penjadwalan Produksi Flowshop di Perusahaan Furnitur. Dalam Repositori Jurnal Mahasiswa PTIK UB. [online] Vol 3 (8).
- Kurniawan Tirtha, Dhany. (2007). Perancangan Program Aplikasi Penjadwalan Produksi Filling Cabinet M Menggunakan Algoritma Smith Pada Pt. Elite Permai Metal Works Ltd. Skripsi pada Universitas Bina Nusantara. Jakarta.
- Laila Rizki Fauziah, Nur Rahma. (2013). Laporan Praktikum Perencanaan Dan Pengendalian Produksi Acara V Penjadwalan Jobshop Dan Flowshop. Laporan Praktikum pada laporan praktikum sistem produksi Universitas Gajah Mada, Yogyakarta.
- Mercado, R. Z. R. dan Bard, J. F., (1997), A Branch and Bound Algorithm for Flowshop Scheduling with Setup Times, University of Texas, Austin.
- Merza Khaliel. (2005). Usulan Penjadwalan Produksi Pada Proses Produksi Flowshop Dengan Metode CDS Dan Branch And Bound di PT. Kabelindo Murni TBK. Skripsi pada Universitas Bina Nusantara. Jakarta.

REFBACKS

- There are currently no reffbacks.

OPEN JOURNAL SYSTEMS

[Journal Help](#)

ABOUT THE AUTHORS

Marie Muhammad
Jurusan Matematika, UIN Sunan Gunung Djati Bandung
Indonesia

Elis Ratna Wulan
Jurusan Matematika, UIN Sunan Gunung Djati Bandung
Indonesia

ARTICLE TOOLS

- [Print this article](#)
- [Indexing metadata](#)
- [How to cite item](#)
- [Finding References](#)
- [Email this article \(Login required\)](#)
- [Email the author \(Login required\)](#)

NOTIFICATIONS

[View](#)
[Subscribe](#)

FONT SIZE